


  
**NEU!**

# SCHUBKARRE

## KURZ & KNAPP

- ✓ *Tiefer Schwerpunkt für hohe Laufstabilität*
- ✓ *Stützstange für ausbalanciertes Abladen*
- ✓ *Großer, leichtgängiger Reifen für mühelose Transporte auch bei schroffem Untergrund*
- ✓ *Witterungsbeständiges, verzinktes Stahlblech erhält durch die Farbbeschichtung einen zusätzlichen Schutz gegen Korrosion*

## TECHNISCHE DATEN

<b>Produkt:</b>	Schubkarre
<b>Material:</b>	Pulverbeschichteter Stahl
<b>Farbe:</b>	Anthrazit
<b>Fassungsvermögen:</b>	100 Liter
<b>Ladegewicht:</b>	max. 150 kg
<b>Maße:</b>	Außenmaße: B 60 x T 147,5 x H 66 cm Wannenmaß: B 60 x T 97,5 x H 29,5 cm Griffhöhe: 54 cm
<b>Gewicht:</b>	ca. 26 kg

